

Giáo án số: 03

Thời gian thực hiện: 6 tiết

Bài học trước: **Bài 2: Đặc tính kỹ thuật, Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy phay CNC concept**

Thực hiện từ ngày 18/05/2020 đến ngày 24/05/2020

Tên bài: **Bài 3: Xác định chuẩn chi tiết máy phay CNC concept**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Xác định được chuẩn chi tiết trên máy phay CNC concept

- Vận hành được máy phay CNC concept

- Có thái độ kỷ luật, cẩn thận khi thao tác trên máy phay CNC concept

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy phay CNC concept, phôi nhựa, bảng phấn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giảng viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho Sinh viên

- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giảng viên

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 02 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> - Giới thiệu mục tiêu, nội dung bài học	- Diễn giải, dẫn nhập vào nội dung bài học cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 3. XÁC ĐỊNH CHUẨN CHI TIẾT MÁY PHAY CNC CONCEPT 3.1 Khởi động máy Phay CNC concept 3.2 Trả dao về điểm tham chiếu 3.3 Gá chi tiết lên máy 3.4 Gọi dao, khởi động trục chính 3.5 Xác định chuẩn chi tiết theo các phương X, Y, Z 3.6 Kiểm tra lại chuẩn chi tiết vừa rà 3.7 Sinh viên thực hiện theo hướng dẫn của giảng viên	- Giảng giải, trình bày về quy trình công nghệ của bài thực hành cho sinh viên - Giải thích về bài học cho sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho sinh viên - Giải đáp thắc mắc về bài học cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành từ giảng viên - Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập theo hướng dẫn	2 1 1 2 11 3 15

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	3
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	2
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		225

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 16 tháng 05 năm 2020

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên

Chung Trần Thế Vinh

Bùi Anh Tuấn